

# MpC\_2 (Multipurpose Coating)



## Anwendung:

- + Hartbearbeitung  $\geq 60$  HRC
- + Titan-und Nickelbasislegierungen
- + legierte Stähle
- + hochfeste Stähle
- + Werkzeugstähle
- + rostfreie Stähle
- + GG/GGG

## Vorteile:

- + Verschlankeung der Prozesse und reduzierte Variantenvielfalt durch eine Multifunktionsschicht
- + Multifunktionaler Werkzeugeinsatz durch gezielte Mikrolegierung
- + Adaptives Schichtverhalten durch nano-lamellare Schichtarchitektur
- + Hohe Verschleiß- und Abrasionsbeständigkeit
- + Hohe Temperaturbeständigkeit
- + Geringe Wärmeleitfähigkeit
- + Verbesserte Reibeigenschaften mit zunehmender Temperatur

### Schichteigenschaften

Schichtmaterial	(Ti,Al)N basiert
Mikrohärte	3.400 HV <sub>0,05</sub>
Maximale Einsatztemperatur	> 1.100 °C
Reibwert gegen Stahl (trocken)	0,3 - 0,4
Schichtdicke an der Schneide	3 µm
Schichtarchitektur	nano lamellar

Alle Angaben sind abhängig von den jeweiligen Test- sowie Einsatzbedingungen.

