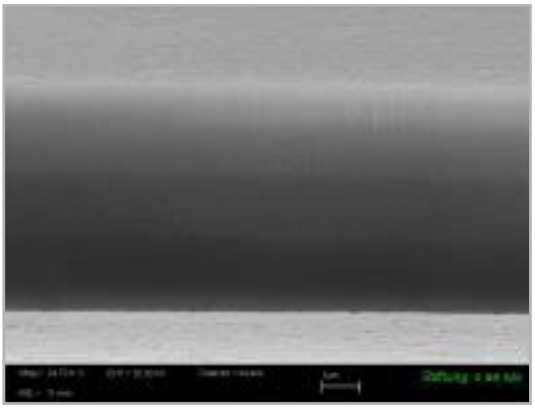
DC99 DII®



Spezifikation	Wert
Härte	1500 HV
E-Modul	160 GPa
Schichtdicke	1 bis 5 µm
Reibwert	< 0,2
Einsatztemperatur	500 °C
Farbe	Interferenzfarbe
Zusammensetzung	a-C:H:X

Eigenschaften:

+ geringe Oberflächenenergie
+ easy-to-clean
+ Anti-Haft /Anti-Kalk-Effekt
+ reduzierte Klebneigung
+ kratzfest
+ korrosionshemmend
+ chemisch beständig
+ biokompatibel & lebensmittelecht (LFBG, FDA)
+ sehr glatte Oberfläche
+ dichte, kompakte und amorphe Schichtstruktur

Anwendungsbeispiele:

+ Höhere Produktivität durch reduzierten Reinigungs- und Wartungsaufwand bei mechanisch beanspruchten Komponenten in der Lebensmittelindustrie (z.B. Zerlege- Automaten)
+ Kratz- und Antihaftsschutz bei hohen Temperaturen in der Lebensmittelindustrie (z.B. Backformen und -bleche, Pfannen)
+ Verhinderung von Verklebungen an Walzen der Druckindustrie (z.B. Prägewalzen)
+ Standzeit- und Qualitätsverbesserung sowie reduzierter Reinigungsaufwandbei Umformwerkzeugen (z.B. Alu-Druckguss, Kunststoffspritzguss, Heißkanalsysteme)
+ Verlängerung der Lebenszyklen und Verbesserung der Bauteilzuverlässigkeit durch signifikante Reduzierung der Anhaftung von Feststoffen (z.B. Kompressor-komponenten, Funktionsbauteile der Fluidtechnik)
+ Vereinfachte und weniger aggressive Reinigung bei der Verschmutzung von wärmeübertragenden Anlagenteilen durch Inhaltsstoffe des benutzten Mediums (z.B. Heizelemente, Wärmetauscher)

Alle Angaben sind abhängig von den jeweiligen Test- sowie Einsatzbedingungen.

surcoatec surface coating technologies

Surcoatec Deutschland GmbH
Willi-Bleicher-Str. 11
D-52353 Düren
www.surcoatec.com

Telefon: +49 2421 95248-0
Telefax: +49 2421 95248-29
E-Mail: contact@surcoatec.com