

MpC_1

[Multipurpose Coating]



Anwendung:

- + TCu basierte Legierungen
(insbesondere bleifreie wie CuNiSi)
- + Weitere NE-Metalle wie Al, Ti, Ni
- + Edel- und Weichstähle

Vorteile:

- + **Verlängerte Standzeit (Faktor 1,5-3) von Werkzeugen** durch hohe Verschleiß- und Abrasionsbeständigkeit
- + **Erhebliche Kosteneinsparungen (Faktor 1,5-2)** durch Reduzierung von Ersatzteilen, Reparaturen, Wartungsarbeiten und Maschinenausfallzeiten
- + **Multifunktionaler Werkzeugeinsatz** durch gezielte Mikrolegierung
- + **Bewährte Anwendung bei Stanzprofilstempeln** von elektrischen Steckverbindern
- + **Reduzierte Kaltverschweißung und Aufbauschneidenbildung** durch niedrigen Reibwert und niedrige Rauheit
- + **Optimale Gleiteigenschaften**

Schichteigenschaften

Schichtmaterial	(Al,Cr)N basiert
Mikrohärte	30 GPa ± 2
Maximale Einsatztemperatur	> 1.100 °C
Reibwert gegen Stahl (trocken)	0,2 - 0,3
Schichtdicke an der Schneide	3 - 5 µm
Schichtarchitektur	Nanokristallin

Alle Angaben sind abhängig von den jeweiligen Test- sowie Einsatzbedingungen.

