

MpC_2 (Multipurpose Coating)



Anwendung:

- + Hartbearbeitung ≥ 60 HRC
- + Titan- und Nickelbasislegierungen
- + legierte Stähle
- + hochfeste Stähle
- + Werkzeugstähle
- + rostfreie Stähle
- + GG/GGG

Vorteile:

- + **Verschlanung der Prozesse und reduzierte Variantenvielfalt** durch eine Multifunktionsschicht
- + **Multifunktionaler Werkzeugeinsatz** durch gezielte Mikrolegierung
- + **Adaptives Schichtverhalten** durch nano-lamellare Schichtarchitektur
- + **Hohe Verschleiß- und Abrasionsbeständigkeit**
- + **Hohe Temperaturbeständigkeit**
- + **Geringe Wärmeleitfähigkeit**
- + **Verbesserte Reibeigenschaften mit zunehmender Temperatur**

Schichteigenschaften

Schichtmaterial	(Ti,Al)N basiert
Mikrohärte	3.400 HV _{0,05}
Maximale Einsatztemperatur	> 1.100 °C
Reibwert gegen Stahl (trocken)	0,3 - 0,4
Schichtdicke an der Schneide	3 µm
Schichtarchitektur	nano lamellar

Alle Angaben sind abhängig von den jeweiligen Test- sowie Einsatzbedingungen.

